



DATOS TÉCNICOS	DBT-626	DBT-826
Dimensiones	L549 x A578 x H738	L549 x A578 x H738
Peso aproximado	38,5 Kg.	43,5 Kg.

CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero inoxidable AISI 304
- Diseño higiénico sanitario
- Fácil desmontaje para limpieza
- Fácil adaptación a termoselladoras
- Velocidad regulable de desapilado.
- Sincronización de desapilado con la máquina termoselladora
- Desapilador de bandejas con una o varias columnas dependiendo del número de columnas necesarias para el suministro de la termoselladora.
- Permite el cambio rápido del número de bandejas o de medida de bandejas utilizando los mismos utillajes solo regulando la longitud de las bandejas.
- El sistema permite el desapilado de bandejas en las posiciones correctas de la zona de carga de la termoselladora, asegurando la máxima productividad.
- El sistema está diseñado para integrarse en cualquier línea de envasado.
- El sistema permite el desapilado de bandejas de inyección, termoformado, aluminio, cartón, etc.

SUMINISTROS GENERALES

RED DE ELECTRICIDAD

Voltaje 220/230 V MONOFASICA
Nº de 2 FASES + tierra
Frecuencia 50/60 Hz.
Potencia 0,5 KW

RED DE AIRE COMPRIMIDO

Tubería de 1/2 pulgada. Red de aire limpio de partículas y humedad manteniendo una presión mínima de 6 bares.
Consumo aproximado de 2 litros/min.

DOCUMENTOS:

- Certificado CE
- Declaración de conformidad CE
- Manual técnico de mantenimiento
- Manual técnico operador
- Listado de piezas
- Kit de repuesto mínimo