

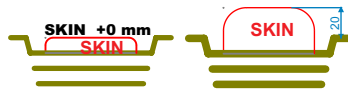


WWW.FRIMAQ.COM

v.3.3

# Termoformadoras Skin +20

Ancho de film desde 100 a 670 mm Cualquier medida  
Avances desde 0 mm a 1000 mm Cualquier medida



## Características generales

Pantalla táctil 10" en color giratoria  
 39 programas para distintos productos a envasar  
 Infinitas alarmas detectoras de incidencias  
 Conexiones de salida para impresoras, dosificadores, etc  
 Cadenas con arranque y parada normal, suave y muy suave para líquidos  
 Avances partidos x1 x2 x3 x4 y asimétricos  
 Resistencia anti-condensación en cuadro eléctrico  
 Contador de envases buenos a la vista  
 Contador negativo de envases malos a la vista  
 Velocidad de ciclos minuto a la vista  
 Menú en pantalla para usuario  
 Menú en pantalla para encargado de mantenimiento  
 Avance de cadenas con 70 velocidades distintas  
 Selección del número de avances por cada pulso de marcha  
 Pulsador para entrada manual del film inferior por pulsos o continuo  
 Detector de rotura de retales  
 Test de vacío  
 Final de ciclo en avance ó en envase  
 Interruptor general e identificación de cables según normas CE  
 Cadenas niqueladas con pinzas y muelles de acero inoxidable  
 Cadenas de arrastre para film superior  
 Accionamiento de cadenas por servo-motor de altas prestaciones  
 Diámetro máximo de bobina superior 350 mm (estándar)  
 Diámetro de bobina inferior 400 mm (estándar)  
 Portabobinas adaptado a mandril 76 mm 3"  
 Portabobinas superior e inferior motorizados  
 Portabobinas superior e inferior con regulación lateral  
 Vacío directo en el envase  
 Vacío por milibares, tiempo e intermitente con progresión  
 Soldadura activada por cilindro con presión de aire + vacío  
 Soldadura perimetral para no calentar el producto  
 Abre fáciles en los envases en el lugar que se determine  
 Marco- parrilla de soldadura de fácil cambio en interior de cajón  
 Salida de envases por rampa de rodillos regulable en altura  
 Ventilación separada y regulada en hormas de vacío y formado  
 Evacuación de retales por moto-tambores  
 Limpiador de retales atascados en la cadena de retorno  
 Calzos para diferentes alturas de formado de los envases  
 Corte transversal  
 Corte longitudinal  
 Termoformado por presión de aire comprimido DE AIRE COMPRIMIDO  
 Facilidad en los cambios de molde  
 Zona de carga con apoyos para envases ligeros  
 Chasis robusto de acero inoxidable con diseño higiénico sanitario  
 Puertas laterales de fácil acceso a mantenimiento  
 Patas de regulación de nivel y altura de la máquina  
 Refrigeración por circuito de agua  
 Circuito de agua con válvula de vaciado para cambio de molde  
 Depósito calderín con reserva de aire comprimido  
 Elevación de hormas por palancas accionadas por cilindro  
 Diseño para mantenimiento rápido y sencillo  
 Cuadro general estanco Ip65 dividido en dos, electrónica y mecánica  
 Protecciones de seguridad según normas CE.  
 Protecciones de seguridad en acero inoxidable y metacrilato  
 Altura máxima de termoformado estándar 120 mm  
 Filtro de impurezas antes de electro-válvulas  
 Amortiguador anti-golpeo para altas velocidades en hormas  
 Silenciadores de ruido en aire comprimido  
 Filtro purificador de aire comprimido en formado  
 Ajuste de cierre de hormas por reguladores  
 Detector del final de film superior e inferior  
 Programa de limpieza cierre de hormas

## Características opcionales

- \* Control remoto vía internet
- \* Cinta de salida motorizada y regulable en altura con/sin volante
- \* Estación precalentamiento antes del formado
- \* Termoformado por (explosión), (vacío) ó (presión+vacío)
- \* Troquel de cuelgue Euroslot en los envases
- \* Microcorte en cortes transversales o longitudinales
- \* Autoengrase por soplado
- \* Decantador de líquidos antes de bombas
- \* Posibilidad de avances distintos en la misma máquina
- \* Cantos redondeados a envases de film rígido
- \* Abre fácil skin
- \* Refrigerador de agua 2,1 kw ó 4,5 kw
- \* Adaptación a mandril de 150 mm 6"
- \* Bisagras para hormas basculantes
- \* Solapa en los envases
- \* Impresoras y etiquetadoras
- \* Vacío por cánulas inyectoras
- \* Chasis fraccionable por módulos
- \* Bancada para bomba exterior

## Características técnicas

- \* Ancho total aproximado 930mm
- \* Largo total depende de avances y zonas de carga
- \* Altura total de 1700 a 1800mm regulable con patas
- \* Peso total 1400 kg aprox. depende de equipamiento
- \* Zonas de carga a elegir el número de ciclos
- \* Conexión eléctrica (5 polos)-(3 fases+n+t)
- \* Potencia eléctrica máx. según equipamiento
- \* Bomba de vacío volumen en m<sup>3</sup>/hora
- \* Ancho de film superior según modelo
- \* Ancho de film inferior según modelo
- \* Avance de film según modelo