



Termoformadoras Film Retráctil

Ancho de film desde 100 a 670 mm Cualquier medida
Avances desde 0 mm a 1000 mm Cualquier medida

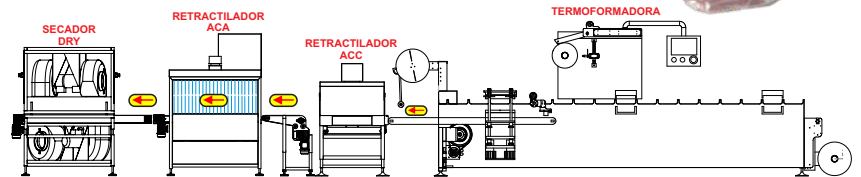
WWW.FRIMAQ.COM

v.3.3



Características generales

- Pantalla táctil 10" en color giratoria
- 39 programas para distintos productos a envasar
- Infinitas alarmas detectoras de incidencias
- Conexiones de salida para impresoras, dosificadores, etc
- Cadenas con arranque y parada normal, suave y muy suave para líquidos
- Avances partidos x1 x2 x3 x4 y asimétricos
- Resistencia anti-condensación en cuadro eléctrico
- Contador de envases buenos a la vista
- Contador negativo de envases malos a la vista
- Velocidad de ciclos minuto a la vista
- Menú en pantalla para usuario
- Menú en pantalla para encargado de mantenimiento
- Avance de cadenas con 70 velocidades distintas
- Selección del número de avances por cada pulso de marcha
- Detector de rotura de retales
- Test de vacío
- Pulsador para entrada manual del film inferior por pulsos continuo
- Final de ciclo en avance ó en envase
- Interruptor general e identificación de cables según normas CE
- Cadenas niqueladas con pinzas y muelles de acero inoxidable para film inferior
- No cadenas de arrastre para film superior
- Accionamiento de cadenas por servo-motor de altas prestaciones
- Diámetro máximo de bobina superior 350 mm (estándar)
- Diámetro de bobina inferior 400 mm (estándar)
- Porta-bobinas adaptado a mandril 76 mm 3"
- Porta-bobinas superior e inferior motorizados
- Porta-bobinas superior e inferior con regulación lateral
- Vacío directo en el envase por cánulas
- Vacío por milibares, tiempo e intermitente con progresión
- Soldadura activa por cilindro con presión de aire + vacío
- Soldadura perimetral para no calentar el producto
- Abre-fáciles en los envases en el lugar que se determine
- Marco - parrilla de soldadura de fácil cambio en interior de cajón
- Salida de envases por rampa de rodillos regulable en altura
- Ventilación separada y regulada en hormas de vacío y formado
- Evacuación de retales por moto-tambores
- Limpiador de retales atascados en la cadena de retorno
- Calzos para diferentes alturas de formado de los envases
- Corte transversal
- Corte longitudinal
- Termoformado por presión de aire comprimido
- Facilidad en los cambios de molde
- Zona de carga con apoyos para envases ligeros
- Chasis robusto de acero inoxidable con diseño higiénico sanitario
- Puertas laterales de fácil acceso a mantenimiento
- Patas de regulación de nivel y altura de la máquina
- Refrigeración por circuito de agua
- Circuito de agua por válvula de vaciado para cambio de molde
- Depósito calderín con reserva de aire comprimido
- Elevación de hormas por palancas accionadas por cilindro
- Diseño para mantenimiento rápido y sencillo
- Cuadro general estanco Ip65 dividido en dos, electrónica y neumática
- Protecciones de seguridad según normas CE.
- Protecciones de seguridad en acero inoxidable y metacrilato
- Altura máxima de termoformado estándar 120 mm
- Filtro de impurezas antes de electro-válvulas
- Amortiguador anti-golpeo para altas velocidades en hormas
- Silenciadores de ruido en aire comprimido
- Filtro purificador de aire comprimido en formado
- Ajuste de cierre de hormas por reguladores
- Detector del final de film superior e inferior
- Programa de limpieza cierre de hormas



Características opcionales

- * Control remoto vía internet
- * Cinta de salida motorizada y regulable en altura con/sin volante
- * Termoformado por (explosión), (vacío) ó (presión+vacío)
- * Autoengrase por soplado
- * Decantador de líquidos antes de bombas
- * Posibilidad de avances distintos en la misma máquina
- * Refrigerador de agua 2,1 kw ó 4,5 kw
- * Adaptación a mandril de 150 mm 6"
- * Bisagras para hormas basculantes
- * Vacío por cánulas inyectoras
- * Chasis fraccionable por módulos
- * Bancada para bomba exterior

Características técnicas

- * Ancho total aproximado 930MM
- * Largo total depende de avances y zonas de carga
- * Altura total de 1700 a 1800mm regulable con patas
- * Peso total 1400 kg aprox. depende de equipamiento
- * Zonas de carga a elegir el número de ciclos
- * Conexión eléctrica (5 polos)-(3 fases+n+t)
- * Potencia eléctrica máx. según equipamiento
- * Bomba de vacío volumen en m³/hora
- * Ancho de film superior según modelo
- * Ancho de film inferior según modelo
- * Avance de film según modelo