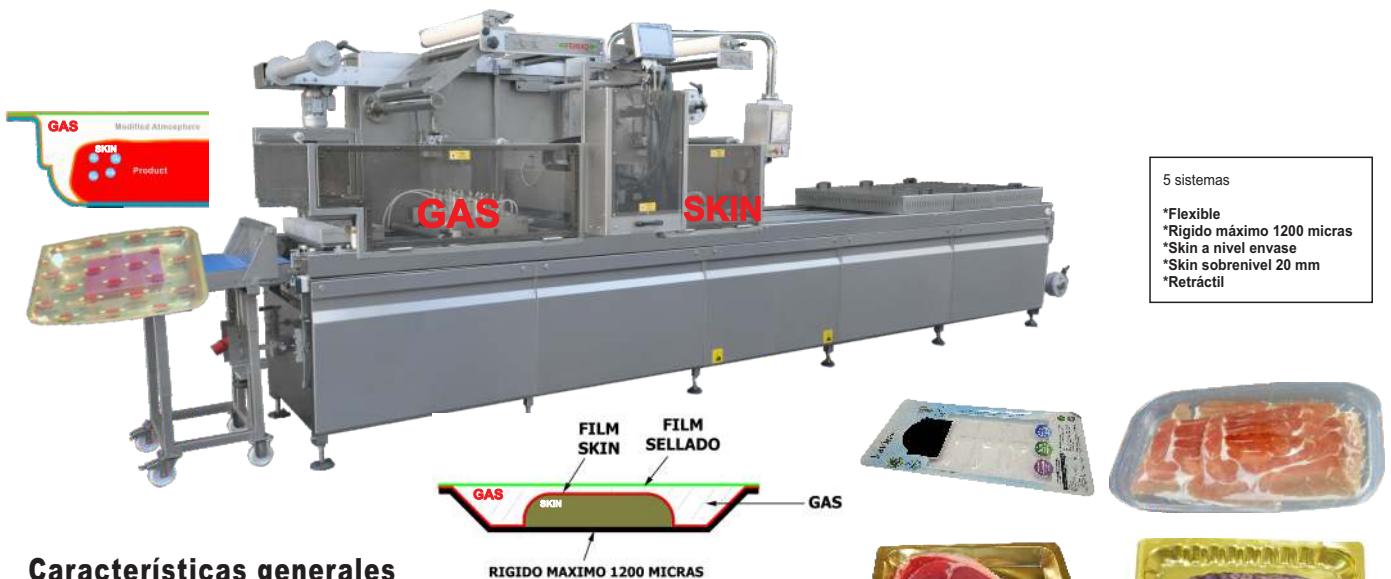


Termoformadoras **Doble estación de sellado**

Ancho de film desde 100 a 670 mm. Cualquier medida
Avances desde 0 mm a 1000 mm. Cualquier medida



5 sistemas

- *Flexible
- *Rigido máximo 1200 micras
- *Skin a nivel envase
- *Skin sobrenivel 20 mm
- *Retráctil

Características generales

Pantalla táctil 10" en color giratoria
39 programas para distintos productos a envasar
Infinitas alarmas detectoras de incidencias
Conexiones de salida para impresoras, dosificadores, etc.
Cadenas con arranque y parada normal, suave y muy suave para líquidos
Avances partidos x1 x2 x3 x4 y asimétricos
Resistencia anti-condensación en cuadro eléctrico
Contador de envases buenos a la vista
Contador negativo de envases malos a la vista
Velocidad de ciclos minuto a la vista
Menú en pantalla para usuario
Menú en pantalla para encargado de mantenimiento
Avance de cadenas con 70 velocidades distintas
Selección del número de avances por cada pulso de marcha
Pulsador para entrada manual del film inferior por pulsos ó continuo
Detector de rotura de retales
Test de vacío
Final de ciclo en avance ó en envase
Interruptor general e identificación de cables según normas CE
Cadenas niqueladas con pinzas y muelles de acero inoxidable
Accionamiento de cadenas por servo-motor de altas prestaciones
Diámetro máximo de bobina superior 350 mm (estándar)
Diámetro de bobina inferior 400 mm (estándar)
Porta-bobinas adaptado a mandril 76 mm 3"
Porta-bobinas superior e inferior motorizados
Porta-bobinas superior e inferior con regulación lateral
Vacío directo en el envase
Vacío por milibares, tiempo e intermitente con progresión
Soldadura activada por cilindro con presión de aire + vacío
Soldadura perimetral para no calentar el producto
Abre-fáciles en los envases en el lugar que se determine
Marco - parrilla de soldadura de fácil cambio en interior de cajón
Salida de envases por rampa de rodillos regulables en altura
Ventilación separada y regulada en hormas de vacío y formado
Evacuación de retales por moto-tambores
Limpiador de retales atascados en la cadena de retorno
Calzos para diferentes alturas de formado de los envases
Corte transversal
Corte longitudinal
Termoformado por presión de aire comprimido
Facilidad en los cambios de molde
Zona de carga con apoyos para envases ligeros
Chasis robusto de acero inoxidable con diseño higiénico sanitario
Puertas laterales de fácil acceso a mantenimiento
Patas de regulación de nivel y altura de la máquina
Refrigeración por circuito de agua
Circuito de agua con válvula de vaciado para cambio de molde
Depósito calderín con reserva de aire comprimido
Elevación de hormas por palancas accionadas por cilindro
Diseño para mantenimiento rápido y sencillo
Cuadro general estanco Ip65 dividido en dos, electrónica y neumática
Protecciones de seguridad según normas CE.
Protecciones de seguridad en acero inoxidable y metacrilato
Altura máxima de termoformado estándar 120 mm
Filtro de impurezas antes de electro-válvulas
Amortiguador anti-golpeo para altas velocidades en hormas
Silenciadores de ruido en aire comprimido
Filtro purificador de aire comprimido en formado
Ajuste de cierre de hormas por reguladores
Detector de film superior e inferior
Programa de limpieza cierre de hormas

Características opcionales

- * Control remoto vía internet
- * Fotocélula de centrado de impresión film superior e inferior
- * Adaptación para skin (+0) ó (+20)
- * Vacío + gas por cánulas inyectoras
- * Placa de soldadura lisa polivalente
- * Cinta de salida motorizada y regulable en altura con/sin volante
- * Estación precalentamiento antes del formado
- * Horma ayuda mecánica para formado para espesor uniforme
- * Termoformado por (explosión), (vacío) ó (presión+vacío)
- * Troquel de cuelgue Euroslot en los envases
- * Microcorte en cortes transversales o longitudinales
- * Autoengrase por soplado
- * Decantador de líquidos antes de bombas
- * Altura especial de termoformado hasta 220 mm
- * Posibilidad de avances distintos en la misma máquina
- * Zona de carga con apoyos para envases pesados
- * Cantos redondeados a envases de film rígido
- * Elevación doble columna en grandes avances
- * Chasis fraccionable por módulos
- * Estación de doble sellado
- * Abre-fácil skin
- * Carro extractor de grandes hormas
- * Refrigerador de agua 2,1 kw ó 4,5 kw
- * Porta-bobinas Jumbo 700Ø ó 1000Ø de 1 ó 2 bobinas
- * Bancada para bomba exterior
- * Adaptación a mandril de 150 mm 6"
- * Ruedas para fácil traslado
- * Bisagras para hormas basculantes
- * Corte láser potencia 200 w ó 300 w
- * Corredera para grandes hormas
- * Recogida de retales por aspirador
- * Solapa en los envases
- * Apoyos envases pesados con subida y bajada automática
- * Vacío por barrido de vapor para productos calientes
- * Impresoras y etiquetadoras
- * Microperforado de film superior
- * Grabados en los fondos de los envases
- * Apoyos envases pesados dentro de horma de vacío

Características técnicas

- * Ancho total aproximado 930mm
- * Largo total depende de avances y zonas de carga
- * Altura total de 1700 a 1800mm regulable con patas
- * Peso total 1400 kg aprox. depende de equipamiento
- * Zonas de carga a elegir el número de ciclos
- * Conexión eléctrica (5 polos)-(3 fases+n+t)
- * Potencia eléctrica máx. según equipamiento
- * Bomba de vacío volumen en m³/hora
- * Ancho de film superior según modelo
- * Ancho de film inferior según modelo
- * Avance de film según modelo